A36R



APPLICAZIONE

Utilizzabili universalmente per il taglio di acciai non trattati.

Precisa e concentrata asportazione di materiale e conseguente basso assorbimento di potenza dell'elettroutensile.

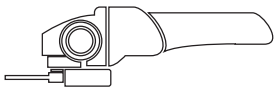
Ridotta produzione di bave.

CARATTERISTICHE

VELOCITÀ DI TAGLIO

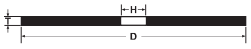
DURATA

UTILIZZO CONSIGLIATO



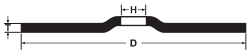
Smerigliatrice angolare

DISCHI DA TAGLIO DI SPESSORE SOTTILE - Centro Piano



Cod. Art.	Diametro	Spessore	Foro	Max RPM		Euro
AB000700115	115	1,0	22,23	13.300	50	1,35
AB000700116	115	1,2	22,23	13.300	50	1,35
AB000700118	115	1,6	22,23	13.300	50	1,35
AB000700125	125	1,0	22,23	12.250	50	1,45
AB000700126	125	1,2	22,23	12.250	50	1,45
AB000700128	125	1,6	22,23	12.250	50	1,45
AB000700230	230	2,0	22,23	6.650	25	2,90

DISCHI DA TAGLIO DI SPESSORE SOTTILE - Centro Depresso



Cod. Art.	Diametro	Spessore	Foro	Max RPM		Euro
AB000701230	230	2,0	22,23	6.650	25	3,10

A30R



APPLICAZIONE

Utilizzabili per il taglio di acciai normali e medio-legati.

Adatto anche per il taglio di ghise acciaiose.

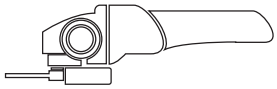
Per il taglio di sezioni medio-grosse si consiglia l'uso di smerigliatrici potenti.

CARATTERISTICHE

VELOCITÀ DI TAGLIO

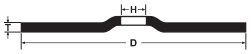
DURATA

UTILIZZO CONSIGLIATO



Smerigliatrice angolare

DISCHI DA TAGLIO - Centro Depresso



Cod. Art.	Diametro	Spessore	Foro	Max RPM		Euro
AB000720115	115	3,2	22,23	13.300	50	1,40
AB000720125	125	3,2	22,23	12.250	50	1,50
AB000720233	230	3,0	22,23	6.650	25	3,40